

Газета АО «Уральский турбинный завод» издается с 11 августа 1939 года

Золотой фонд  
Гордимся Вами

2

Работаем по плану  
В цехах

3

Портрет с Доски Почета  
Любовь Бакакина

5

Покорители  
Мы такие видали дали

6-7

ГЛАВНОЕ

## ТРЕТЬЯ ПАРОВАЯ ТУРБИНА ДЛЯ КРАСНОДАРСКОЙ ТЭЦ ГОТОВА



**Уральский турбинный завод успешно провел стендовые испытания третьей паровой турбины ПТ-150/160-12,8, изготовленной для Краснодарской ТЭЦ ООО «ЛУКОЙЛ-Кубаньэнерго».**

Ранее, в сентябре 2023 года на Краснодарской ТЭЦ успешно пущена в эксплуатацию первая аналогичная паровая турбина, изготовленная Уральским турбинным заводом в конце 2021 года, в рамках реализации данного контракта.

Напомним, Уральский турбинный завод занимается изготовлением и поставкой паровых турбин для модернизации трех энергоблоков Крас-

нодарской ТЭЦ в рамках программы обновления генерирующих объектов тепловых электростанций «ДПМ-2».

Модернизация энергоблоков усилит надежность Объединенной энергосистемы Юга России, позволит снизить энергодефицит Краснодарского края.

На всех трех модернизируемых энергоблоках будут установлены турбины ПТ-150/160-12,8. Они заменят выработавшие свой ресурс машины

Харьковского турбогенераторного завода (ХТГЗ), чья наработка составила уже более 400 тыс. часов при нормативе в два раза меньше.

Турбина ПТ-150/160-12,8 – новая разработка Уральского турбинного завода. Конструктивно она выполняется в двух цилиндрах, при этом подвод свежего пара и пара промпрегрева выполнены в одну горячую зону цилиндра высокого давления. А в цилиндре низкого давления сделан регулируемый (с установкой регулирующей поворотной диафрагмы) отбор пара на теплофикационную установку. Такие конструктивные решения являются уникальными для российских турбин и на сегодняшний день не имеют аналогов в данном

классе мощности. Одним из условий выполнения проекта является необходимость установки новой турбины на существующий фундамент турбоагрегата без его реконструкции.

Первый комплект оборудования, в который входит в том числе собственно турбина и конденсатор, был поставлен заказчику в конце 2021 г., второй – к сентябрю 2022 г. и третий – в октябре 2023 г. Ввод всех энергоблоков в эксплуатацию будет поэтапным.

Стоит отметить, что оборудование уральских турбиностроителей уже успешно эксплуатируется на Краснодарской ТЭЦ в составе парогазовой установки ПГУ-410. Запуск ПГУ-410 МВт в 2012 г. позволил увеличить установленную электрическую мощность Краснодарской ТЭЦ в полтора раза и на 25% снизить удельный расход топлива. Коэффициент полезного действия (КПД) установки – 57,4%, что соответствует самым высоким мировым стандартам. В настоящее время парогазовая установка аттестована на электрическую мощность 440 МВт.



## ЗОЛОТОЙ ФОНД

## ДОСКА ПОЧЕТА



**Виктор Васильевич  
Волюнкин**  
станочник широкого  
профиля 6 разряда ОГТ

Виктор Васильевич трудится на Уральском турбинном заводе с 1973 года, в ОГТ на участке инструмента и приспособлений и по праву считается одним из лучших профессионалов-инструментальщиков. Он изготавливает всю номенклатуру мерительного инструмента и приспособлений: матрицы, пуансоны, подушки, шаблоны, проймы, скобы, контрольно-измерительные приспособления и т.д. с точностью до одной сотой доли миллиметра. Имеет личное клеймо, носит звание «Отличник качества».

Значительный объем работы был выполнен Виктором Васильевичем по изготовлению оснастки, приспособлений и мерительного инструмента для конструктивно-новых турбин: Т-295 для Мосэнерго, турбины низкого давления ТНД-17 для атомных ледоколов «Арктика», «Урал» и «Сибирь», Кп-77 для мусоросжигательных предприятий Московской области, ПТ-150/160 для Краснодарской ТЭЦ.

В.В. Волюнкин является наставником для молодых работников, помогает и разъясняет все тонкости в освоении профессии.



**Татьяна Викторовна  
Сребняк**  
заместитель главного  
бухгалтера

Татьяна Викторовна работает на Уральском турбинном заводе с 2008 года, зарекомендовав себя квалифицированным специалистом, осуществляющим организацию бухгалтерского учета хозяйственно-финансовой деятельности

и контроль экономного использования материальных, трудовых и финансовых ресурсов, сохранности собственности предприятия.

Татьяна Викторовна принимала активное участие по внедрению ИТ-программ документооборота, планированию и учету хозяйственной деятельности, что позволило сократить время на формирование отчетности. Участвовала в реализации проекта по автоматизации рабочих мест кладовщиков, это значительно ускорило процесс отражения хозяйственных операций в бухгалтерском учете предприятия.

Своим ответственным отношением к работе, вежливостью и тактичностью Татьяна Викторовна заслужила авторитет и уважение коллег.



**Елена Владимировна  
Люктышина**  
начальник бюро  
входного контроля ОТК

Елена Владимировна начала свою трудовую деятельность на Уральском турбинном заводе в 2020 году. В том же году за высокие организаторские способности, исполнительность и ответственность была назначена начальником бюро входного контроля ОТК.

С огромным вниманием проводит входной контроль заготовок, металла, осуществляет приемку готовых изделий, следит за полнотой и правильностью ведения документации в бюро входного контроля. Требовательно относится к полноте и качеству передаваемой сопроводительной документацией на продукцию от поставщиков. Активно взаимодействует со службами завода и поставщиками по выявленным несоответствиям поступившей продукции. Елена Владимировна активно делится опытом и навыками профессии с вновь поступающими сотрудниками, пользуется заслуженным уважением в коллективе.



**Михаил Иванович  
Вощенко**  
слесарь  
механосборочных  
работ 5 разряда ЦСиИ

Михаил Иванович пришел работать на Уральский турбинный завод в 2016 году в цех сборки и испытаний. Он выполняет слесарные работы любой сложности при неизменном отличном качестве. В сфере его ответственности — облопачивание роторов и дисков, сборка направляющего аппарата. Все, самое ответственное, требующее большой точности, проходит через его руки: расчет натягов и зазоров под сборку роторов с насадными деталями, пригонка лопаток, расчет натягов на рабочую ступень.

Он пользуется заслуженным авторитетом в трудовом коллективе ЦСиИ и является наставником для молодых специалистов.



**Иван Сергеевич  
Заплатин**  
заместитель начальника  
отдела установок СКБТ

В должности заместителя начальника конструкторского отдела паровых турбинных и специальных теплоэнергетических установок Иван Сергеевич работает с 2020 года, а его общий трудовой стаж составляет 8 лет. Под его руководством

и непосредственном участии выполняется сложная и ответственная работа, от которой зависят сроки монтажа и пуска турбоустановок, работы Генеральных проектировщиков ТЭС: разработка проектно-конструкторской документации на компоновки, площадки обслуживания и строительные задания турбоустановок.

Иван Сергеевич участвовал в разработке проектно-конструкторской документации многих турбоустановок: К-85-8,0 ПГУ-ТЭС «Ударная», ПТ-30/40-8,8/1,3 Северодвинской ТЭЦ-1, Т-120/120-12,8-8МО Среднеуральской ГРЭС, Р-50-12,8/0,8 Ново-Салаватской ТЭЦ, ПТ-150/160-12,8 Краснодарской ТЭЦ, ПТ-60-130/13 Иркутской ТЭЦ-6, Т-185/220-12,8-NG Красноярской ТЭЦ-3, Т-250/300-240 и Т-110-120-12,8-8МО для ТЭЦ «ПАО Мосэнерго», Т-120/130-12,8-NG Владивостокской ТЭЦ-2, ПР-30/35-8,8/1,0/0,13 ТЭС-1 АО «Архангельский ЦБК», Т-120/130-12,8-NG Уфимской ТЭЦ-2 и Тп-124-12,8-NG Самарской ТЭЦ.



**Данил Юрьевич  
Степанов**  
директор по продажам

Д. Ю. Степанов свою трудовую деятельность на Уральском турбинном заводе начал в 2009 году менеджером в отделе продаж энергетического оборудования. С 2022 года занимает должность директора по продажам.

Является одним из ключевых сотрудников предприятия, отвечает за обеспечение полного портфеля заказа завода, его выполнения перед заказчиками. Ведет деловые переговоры со всеми генерирующими компаниями с обеспечением наилучших условий для УТЗ при поставке турбин. Наличие профильного технического образования позволяет Данилу Юрьевичу апеллировать не только коммерческими вопросами, но и учитывать при общении с заказчиками технические аспекты поставки оборудования.

Под непосредственным руководством Данила Юрьевича завершен один из самых масштабных проектов - поставка оборудования для Минской ТЭЦ-3, где завод поставлял оборудование под ключ, являясь генеральным поставщиком.



**Александр Павлович  
Супаков**  
фрезеровщик  
5 разряда цеха Т-1

Александр Павлович начал свою трудовую деятельность на Уральском турбинном заводе в 2007 году на роторном участке в цехе Т-1. Обладает многолетним опытом работы на фрезерных станках. Он обрабатывает ответственные детали паровых турбин,

такие как шпонки для обойм и диафрагм, фундаментных рам, различные лапки, планки и прокладки.

Александр Павлович всегда предельно внимателен, неукоснительно выполняет правила техники безопасности. Он пользуется заслуженным уважением в трудовом коллективе.



**Сергей Владимирович  
Стрелец**  
токарь-расточник 5 разряда  
цеха Т-1

Сергей Владимирович пришел работать на Уральский турбинный завод в цех Т-1 в 2012 году. Он высококвалифицированный станочник, выполняет сложные расточные работы на ответственных деталях паровых турбин, с большим числом обрабатываемых наружных и внутренних поверхностей, таких как: диафрагмы, обоймы, обтекатели, регулирующие клапаны и др. Он способен качественно и в срок выполнить расточные работы любой сложности.

Сергей Владимирович отличается высокой исполнительностью дисциплиной. Он охотно делится своим опытом с коллегами по цеху.



**Александр Иванович  
Казиков**  
оператор станков с  
программным  
управлением 5 разряда  
цеха Т-2

Александр Иванович трудится на Уральском турбинном заводе 10 лет. Он обеспечивает изготовление лопаток многих видов и размеров для паровых турбин мощностью от 6 до

300 МВт. Его большой опыт работы на высокоскоростных обрабатывающих центрах «G-Mill 550TWIN», «SCHAUBLIN 100 CNC 4axe» позволяет организовать бесперебойный производственный процесс и выполнять поставленные задачи.

А. А. Казиков охотно делится своим опытом с коллегами по работе, является наставником студентов Екатеринбургского техникума «Автоматика» по подготовке узких специалистов.

В цехе пользуется заслуженным уважением.



**Татьяна Федоровна  
Алексеева**  
машинист крана 6 разряда  
ЦМК

Татьяна Федоровна работает на УТЗ с 1983 года. Многолетний опыт позволяет Татьяне Федоровне работать на тяжелых мостовых кранах грузоподъемностью от 10 до 80 тонн - это требует высокого профессионального мастерства. В сфере ее

ответственности – установка деталей на механообрабатывающее оборудование, где необходимы ювелирная точность и выверенность действий при управлении мостовым краном.

Своим ответственным отношением к работе, вежливостью и тактичностью Татьяна Федоровна заслужила авторитет и уважение коллег сварочно-го производства цеха металлоконструкций.

## ПРОИЗВОДСТВО

## В цехах

**Юбилейный 2023 год – особенный для УТЗ. Рекордный портфель заказов влечет за собой очень напряженную производственную программу, которая к концу года будет только нарастать. Рекорды бьют все службы, так впервые в новейшей истории, в октябре на сборочном стенде собирались одновременно три турбины: Т-130/150-12,8 – NG для Тамбовской ТЭЦ АО «Квадра», ПТ-150/160-12,8 для Краснодарской ТЭЦ ООО «Лукойл-Кубаньэнерго» и ПР-30/35-8,8/1,0/0,13 для ТЭС-1 АО «Архангельский целлюлозно-бумажный комбинат».**

## Турбинное производство

## ЦСии

Напряженная работа весь месяц на сборочном стенде.

На октябрь запланированы сдачи турбин:

- 19 октября турбина ПТ-150 (заказ 22803) предъяв-



## Сварочное производство

Коллектив сварочного производства выполнил производственную программу октября.

На третью турбину ПТ-150 для Краснодарской ТЭЦ ООО «Лукойл-Кубаньэнерго» изготовили бак масляный, укрытие выступающих частей эжекторов.

Для АО «Архангельского ЦБК» турбина ПР-30 изготовили комплект обшивки турбины, бак масляный, эжектор уплотнений, эжектор расхолажива-

ния, фильтры решетчатые и сетчатые.

Так же на турбину Тп-124 для ПАО «Т Плюс» Самарская ТЭЦ изготовили конденсатор К-3150.

Для турбины Т-100 Среднеуральской ГРЭС изготовили верхнюю половину выхлопной ЦСД, среднюю часть НД, нижнюю половину выхлопной НД (сторона генератора).

Продолжается работа на сборке конденсаторной группы КГ2-6200 и сетевых подогревателей ПСГ-2300.

лена Заказчику на сборочном стенде при проведении операции валоповорота;

- по заказу модернизации турбины Т-100 часть высокого давления предъявлена «Русской лаборатории» и сдана Заказчику на малом стенде;

На конец месяца запланировано проведение валоповорота турбины ПР-30

## Т-1

В течение октября цехом Т-1 выполнена передача на гидравлические испытания внутреннего цилиндра ВД по модернизации турбины ПТ-135 для Омской ТЭЦ-4. Наружный ЦВД данного заказа находится на центровке под приварку узлов паровпуска.

Полностью завершена обработка и переданы на облопачивание и сборку роторы: ВД, СД2 и НД турбины Т-259 для ПАО «Мосэнерго». При этом ротор СД1 проходит окончательную механическую обработку, четыре цилиндра данного заказа прошли операцию сварки и вышли на механическую обработку.

На окончательной механической обработке также находятся диафрагмы заказов по модернизации турбины ПТ-135 для Омской ТЭЦ-4 и



части среднего давления модернизация турбины Т-100 для Стерлитамакской ТЭЦ. На участке сварки ведется работа с диафрагмами турбины Т-250 заказа для Мосэнерго, при этом пять из них уже вышли на механическую обработку.

## Т-2

План октября цехом Т-2 также выполнен в полном объеме, завершены работы и переданы в Т-1 все направляющие лопатки турбины Т-259 ПАО «Мосэнерго», изготовлены пакеты регулирующей ступени, а также проверены и переданы на сборку покупные

рабочие лопатки роторов высокого и среднего давления данной турбины.

В работе цеха Т-2 находятся корпуса приводов регулирующих клапанов контуров высокого и среднего давления.

На вновь организованном участке испытания узлов высокого давления завершены испытания приводов высокого давления. Все оборудование отгружено в «Мосэнерго».

В полном объеме выполнены и сданы в отгрузку узлы заказа по модернизации турбины Т-100 для Стерлитамакской ТЭЦ и заказа на поставку турбины ПР-30 для Архангельской ТЭЦ.



## НАС ПОЗДРАВЛЯЮТ

Уважаемые коллеги, от имени АО «ИЦ «Уралтехэнерго» поздравляю коллектив АО «УТЗ» с 85-летним юбилеем!



Юбилей – это не просто дата, но и повод подвести итоги проделанной работы, поставить перед собой новые долгосрочные цели и задачи. За эти 85 лет благодаря самоотверженной работе своих сотрудников, Завод уже вписал свое имя в историю нашей страны. Надежные уральские турбины, обеспечивающие тепло и электроэнергией многие десятки миллионов людей, стали без преувеличения легендарными.

Прямо сейчас АО «УТЗ» пишет новые страницы своей истории. Завод развивает новые компетенции, существенно выросла численность работников, активно обновляется станочный парк и испытательные стенды, идет проектирование новых уникальных турбин, создаваемых на базе результатов последних научных исследований и с использованием самых современных технологий.

Как энергетики мы рады огромной востребованности паровых турбин АО «УТЗ» в рамках программы модернизации тепловых электриче-

ских станций. Как земляки-екатеринбуржцы рады видеть участие завода в различных социальных программах, преобразующих наш город и живущих в нём людей. Как коллеги – ценим предоставленную нам возможность тесного сотрудничества, как со специалистами завода, так и с заводом в целом, как передовым предприятием отрасли.

Нам особенно приятно быть не просто свидетелями истории, которая пишется заводом в наши дни, но и иметь к ней непосредственное отношение. В рамках договора о технологическом сотрудничестве с Уральским турбинным заводом АО «ИЦ «Уралтехэнерго» активно трудится над созданием современных, надежных и эффективных систем автоматизированного управления (САУ и

ЭЧСРиЗ) паровыми турбинами АО «УТЗ». Сейчас на разных стадиях разработки и внедрения находятся системы управления шестнадцатью паровыми турбинами, которые будут работать в разных регионах нашей страны, в буквальном смысле, от Калининграда до Владивостока. В финальной стадии находится обсуждение решений ещё по нескольким турбинам.

Мы понимаем степень своей ответственности, понимаем, что технические решения, совместно принимаемые АО «УТЗ» и АО «ИЦ «Уралтехэнерго» в отношении систем управления, должны обеспечить безопасную, бесперебойную и эффективную работу новых турбин на протяжении многих десятилетий.

Специалисты АО «УТЗ» всегда отличались и отличаются высочайшим профессионализмом,

ответственностью, открытостью, готовностью к диалогу, поиску лучших технических решений, благодаря чему завод и является лидером российского энергомашиностроения.

От всей души поздравляем коллектив АО «УТЗ» со знаменательной датой!

Уверены, что впереди у вас много важных, технически сложных, интересных задач, реализация которых повысит надёжность и эффективность энергетики и других отраслей промышленности нашей страны.

Желаем заводу новых успехов, новых высот, а сотрудникам – крепкого здоровья, неиссякаемой энергии, счастья и благополучия!

С. В. Кондратьев  
генеральный директор АО «ИЦ «Уралтехэнерго»

## ЮБИЛЕЙ

## УТЗ отпраздновал 85-летие!

2023 год - юбилейный для нашего предприятия. И конечно, все события года, так или иначе, были приурочены к знаменательной дате.

В мае УТЗ провел IV Международную научно-техническую конференцию «Устойчивое развитие энергетики на основе достижений и современных разработок российского энергомашиностроения». Участниками конференции стали более 180 передовых специалистов теплоэнергетики России, Казахстана и Беларуси, которые очень высоко оценили технический и организационный уровень мероприятия.



Весь год пресс-служба завода работала над выпуском новой книги «85 лет созидания», которая рассказывает о вкладе Уральского турбинного завода в развитие энергетики страны и посвящена знаменитым уральским турбинам. Также к юбилею выпущен новый фильм о Турбинке, его героями стали простые сотрудники предприятия, сыгравшие в исторических кадрах своих предшественников.



Еще один подарок турбинистам, да и все жители города, получили от городских властей. Постановлением главы города Екатеринбурга остановка общественного транспорта «Ворошиловская» переименована в остановку «Турбинный завод». Событие приурочено к 85-летию УТЗ.



Наше предприятие всегда славилось своими тружениками, ведь именно они создают славу родного завода. В связи с 85-летием УТЗ более двухсот заводчан были награждены различными грамотами и наградами федерального областного и городского уровней, как признание их заслуг и благодарность за достойный труд. Самой высшей заводской награды – звания Почетный труженик в юбилейном 2023 году удостоены три человека: заместитель главного конструктора Александр Германович Кулаков, токарь-расточник ЦМК Александр Рифкатович Габитов и токарь цеха Т-2 Сергей Викторович Макаров.



Масштабно прошли и сами юбилейные торжества. 13 октября была торжественно открыта мемориальная доска в честь создателя первых уральских газовых турбин Михаила Михайловича Ковалевского. В церемонии приняли участие сотрудники завода, наши партнеры и заказчики, а также дочь прославленного конструктора Зинаида Михайловна Ковалевская.

Гости предприятия, прибывшие на празднование 85-летия, побывали на производственной площадке Уральского турбинного завода. О работе над заказами и планами на будущее рассказали генеральный директор УТЗ Дмитрий Александрович Изотин и главный конструктор-технический директор УТЗ Тарас Леонидович Шибяев, они провели гостей по цехам, показали процесс сборки оборудования на испытательном стенде.

Кульминацией празднования 85-летия Уральского турбинного завода стал праздничный концерт, который состоялся в киноконцертном театре «Космос», гостями торжества стали более 1000 заводчан. Со сцены заводчан поздравили представители региональных и городских властей.

Завершился вечер праздничным фуршетом, где заводчане смогли пообщаться с коллегами в неформальной обстановке, поздравили друг друга с юбилеем.



## ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЕТА

## «Мне везет на хороших людей!»

Любовь Васильевна Бакакина,  
контролер станочных и слесарных работ  
6-го разряда цеха Т-2



Любовь Бакакина родилась в 1962 году в Пермском крае, в деревне Осиновка. Семья была многодетная: десять ребятшек, Люба шестая. Когда сгорел их большой добротный дом, мамина сестра из свердловского села Кунара предложила: «Переезжайте сюда, что вы там маетесь?» И в марте 1970 года погорельцы переехали в деревню Билейка Богдановичского района, что по соседству с Кунарой.

— Колхоз был большой, в него входили село Кунара и две деревни: Милехино и наша Билейка, со своей фермой, маслобойкой и мельницей, — рассказывает Любовь Васильевна. — Колхоз нам сразу выделил дом, позже мы купили свой.

На тот момент в семье нас было девять детей, — продолжила она. — Наш папа, Василий Прокопьевич, имеющий четыре класса образования, был мастер на все руки: началась посевная — он тракторист, уборочная — комбайнер, зима наступила — слесарничает, точит детали на токарном станке. Мама, Тамара Андреевна, несмотря на большую семью, всю жизнь проработала в колхозе: сначала на свиноферме, потом телятницей. В Билейке родился последний, десятый ребенок — младшая Светлана. Прежде декретных отпусков не было, и мама бегала с фермы в колхозные ясли, чтобы покормить полугодичную сестренку грудным молоком.

В школе я училась с удовольствием, посещала кучу разных кружков: юного натуралиста, фотокружок, гимнастику, — продолжила Л. В. Бакакина. — Родители целыми днями на работе, мы, детвора, по дому хозяйничаем: картошку окучиваем, в огороде полем-поливаем, дрова заготавливаем. Мальчишки пилят, их шестеро было, мы поленицы складываем. Если папа наказал что-то сделать, для нас это был закон. «А купаться можно сходить?» — «Когда закончите — пойдете!» — был ответ.

Наверное, оттого, что нас было много, все деревенские ребята ходили к нам. Встре-

чались и играли всегда возле нашего двора да на поляне за огородом. А еще наша мама была хлебосольной хозяйкой, очень хорошо стряпала, и вся соседская ребятня всегда была накормлена вкусными булочками и пирожками. Сама мама росла с мачехой и навсегда запомнила, как горек сиротский хлеб. Может, поэтому для нее в первую очередь важно было накормить человека, неважно, взрослый это был или ребенок.

Надо сказать, что в нашей семье ребят никогда не наказывали, разве что в угол ставили. Мама была построже, мы ее боялись. Когда она уходила на родительское собрание, в доме воцарялась тишина: все сидели тихо, делали уроки. Хотя учились хорошо, но мало ли, что учитель скажет!

В 1980 году, окончив десятилетку, Люба поехала в Свердловск к старшей сестре Вере.

— Сестра работала в инструментальном цехе на Турбомоторном заводе, — вспоминает Любовь Васильевна. — На первых порах я остановилась у них в малосемейке, в одной комнате с сестрой и ее мужем, ожидавших рождения ребенка. Словом, мне срочно требовалось подыскивать себе жилье и работу.

Выбор пал на завод им. Ленина, и я отправилась устраиваться на работу. Однако судьба распорядилась иначе: свою остановку я проехала и вышла на «Турбинке». В отделе кадров «ТМЗ» выяснилось, что в цех М-8 на место уволившегося сотрудника требуется контролер ОТК. В 11-й корпус, где прежде находился цех М-8, меня привела контрольный мастер Раиса Матвеевна Бабинцева. Так как прежде на заводе я никогда не была, масштабы производства и грохот работающего оборудования меня просто ошеломили. Раиса Матвеевна много не говорила, кратко изложилась суть работы, спросила: «Ну что, пойдешь?» — «Пойду!» и вот уже 43 года, как я работаю здесь, на третьем

участке крепежа, только производство переместилось в 5-й корпус цеха Т-2.

Р. М. Бабинцева привела меня к контролеру Галине Филипповне Хузиной: «Вот, знакомься, она будет твоей наставницей». Галина Филипповна оказалась прекрасным учителем, очень просто и доходчиво разъяснявшим принципы работы с мерительным инструментом, учила чтению технической документации. Коллектив на участке в основном был женский, большинству — за тридцать, и мне, 17-летней девчонке, все работницы казались взрослыми. Поначалу я обращалась к ним по имени-отчеству, на что женщины обижаются: «Что ты меня навеличиваешь, я ж не старая еще!»

На нашем участке под руководством старшего мастера Константина Вильгельмовича Сиверта трудилось до сорока человек револьверщиц и токарей. БТК цеха в то время возглавлял начальник Владимир Иванович Тютин.

Благодаря чуткому и внимательному отношению работавших со мной людей, в коллектив я влилась достаточно легко. Подметив, как непросто приходилось мне на первых порах, люди на участке охотно подставляли свое плечо, подсказывали, учили и наставляли. Через три месяца ученичества мне был присвоен 2-й разряд контролера ОТК, а спустя время меня направили на курсы по повышению квалификации, которые проводились в цехе М-6 начальником БТК М. И. Ширманом. По окончании курсов мое обучение продолжилось: как самую молодую из контролеров ОТК направили учиться в заводскую лабораторию на стилискописта.

Так как по натуре я человек мягкий, спокойный и любящий тишину, к специфике производства привыкала с большим трудом. И когда Раиса Матвеевна говорила мне о необходимости дальнейшего обучения в машиностроительном техникуме, я сопротивлялась: «Для чего? Всё равно я здесь работать не буду!»

В 1981 году решила круто поменять свою судьбу, поступив на вечернее отделение педучилища № 3. Вскоре я познакомилась со своим будущим супругом Андреем и вышла за него замуж. Когда через полтора года наступило время поменять профессиональную деятельность, ушла в декретный отпуск за сыном Денисом. Окончание педучилища вновь совпало с моим уходом в декретный отпуск: на этот раз за дочерью Натальей. Больше о профессии воспитателя я не вспоминала, так и осталась на заводе.

Вместе со всеми пережили самое сложное для турбинистов время — лихие 90-е. В какой-то степени нам было полегче, чем остальным: большую помощь нам оказывали наши родители, жившие в Билейке. Они снабжали нас овощами и картошкой, в зимнее время мясом. Не голодали, конечно, но сын до сих пор вспоминает меню того времени: «Сегодня суп с пшеном, а через день суп с вермишелью».

Спрашиваю: «Но вкусно же было?» — «Да, вкусно», — отвечает он.

Из-за задержек с выплатой заработной платы многие увольнялись, но костяк контролеров всё же сохранялся. К сожалению, на сегодняшний день из старых кадров на участке осталась лишь одна револьверщица — Фая Сорокина. Она точит мелкие детали: винтики, шпильки, штифты и заклепки.

В двух ипостасях — стилискописта 5-го разряда и контролера ОТК — я проработала до 2016 года, — рассказывает Любовь Васильевна. — В свое время профессия цехового стилискописта была упразднена, и меня перевели контролером 5-го разряда. Позже руководством было принято решение вернуть функции стилискописта в цех, и сейчас я работаю контролером 6-го разряда, а по совмещению стилископистом.

Мое рабочее утро начинается с обхода нашего участка: смотрю, какую номенклатуру делают на станках рабочие. После того как слесарь зачистит и заклепает деталь, она поступает ко мне на проверку. Состав легированной стали смотрю на стилископе или с помощью анализатора металлов и сплавов. Когда же поступают изделия из простой стали, использую для измерения штангенциркули и микрометры. Учитывая миниатюрные размеры деталей, мерительный инструмент у нас также небольших размеров, в основном от 0 до 25 микрон. В течение дня приходится проверять достаточно большое количество деталей.

Не остается без внимания и сам процесс обработки детали на станке: Любовь Васильевна подходит к рабочим, проверяет размеры, смотрит качество обработки.

— Если у ребят возникают вопросы, сомнения, что-то не идет в размер, подходят ко мне, спрашивают, консультируются. В работе бывает всякое: может резьба не получаться, плашка провал давить. Здесь еще многое зависит от качества режущего инструмента и поступающего на завод металла. Тем не менее хватка и профессионализм наших рабочих позволяют успешно справляться с поставленными задачами, выполнять свою работу качественно и в оптимальные сроки. Молодцы наши токаря, знают свое дело! — тепло и сердечно отзывается Любовь Васильевна о своих коллегах по цеху. — От нашей совместной работы напрямую зависит качество турбины.

Сегодня в цех приходит много новеньких, которых закрепляют за опытными контролерами для наставничества. Наблюдаю за ученицей, как она проводит обмер детали, а у нее, бедной, руки дрожат: так боится что-либо пропустить, недоглядеть. «Что ж ты так волнуешься-то?» — спрашиваю. И меня очень радует, когда вижу, как серьезно и ответственно относятся к своей работе наши новые кадры.

Сама я уже мало чего боюсь, но тем не менее даже у таких опытных, как я, контролеров возникают вопросы. Взять ту же техдокументацию, создаваемую заводскими конструкторами

в программе CREO. Я привыкла за многие годы к определенному формату чертежей, поэтому новые программные решения в области черчения поначалу сбивали с толку. Понемногу привыкаешь к новому наглядному виду, постепенно включаешься. Бывает, что мы сами обнаруживаем ошибки или неточности в чертеже, звоним конструкторам, ставим их в известность.

На вопрос, что для Любви значит работа, ответила:

— Прежде всего, это очень сильная привычка, причем многолетняя. Для меня важно, что мы работаем в одной команде с мастерами, в наших отношениях присутствует уважение друг к другу, взаимное доверие и уверенность в том, что тебя не подведут. У меня сложились очень теплые доверительные отношения с мастером участка крепежа Риммой Ходяковой. Хочу сказать, что мне всегда везло на хороших мастеров, и вообще с хорошими людьми мне везет.

По словам Л. В. Бакакиной, главное для нее, чтобы всё хорошо было в семье: «Сейчас у нас уже внуки: Никите 14 лет, младшей, Есени, пять с половиной. У нас есть сад-огород, где не только трудишься, но и душевно отдыхаешь».

И мечта у Любви тоже есть:

— Больше всего хочется пожить подольше, посмотреть, какими вырастут внуки, дожидаться правнуков. Всё остальное не так уж и важно. Я испытываю радость от простых вещей: проснулась утром, жива-здоровая, а значит, жизнь продолжается, и слава Богу!

**Оксана Васильевна Ювко,**  
начальник ОТК цеха Т-2

— Любовь Васильевна трудится на участке узлов регулирования цеха Т-2. В ее ведении — проверка крепежа небольших размеров. Основная сложность состоит в том, что мелких деталей достаточно много и на их проверку требуется время. Необходимо уделить внимание каждой детали: проверить геометрические параметры, посмотреть резьбу, обратить внимание на слесарную обработку.

Когда крепеж выполнен из легированных сталей, в техдокументации указано условие дополнительного контроля марки стали. Наряду с основными функциями контролера Любовь совмещает работу стилискописта, проверяя металл на соответствие с помощью стационарного стилископа и анализатора металлов и сплавов.

Л. В. Бакакина — очень отзывчивый и трудолюбивый сотрудник. С коллегами у Любви Васильевны сложились дружеские, основанные на уважении и взаимопонимании отношения.

Следует отметить, что с увеличением объемов выпускаемой продукции значительно возросла нагрузка на специалистов, выполняющих контрольные функции. Контролер постоянно должен быть начеку, чтобы не допустить изготовления детали несоответствующего качества. И Любовь Васильевна Бакакина прекрасно с этим справляется.

Ольга Магась

ПОКОРИТЕЛИ

# ЭКСПЕДИЦИЯ НА ПИК ЛЕНИНА

*Горы всегда притягивали человека. Здесь природа далека от суетного мира. Здесь человек обретает свободу духа и отрешение от повседневной рутины, проблем, работы и обязательств. Горы воспитывают человека. Только в этих экстремальных условиях можно определить настоящие человеческие качества: доброту и мужество, преданность и силу, уживчивость и способность прийти на помощь.*

*Прошедшим летом наши коллеги Михаил Степанов и Тарас Шибяев совершили свое очередное восхождение. Мы предлагаем Вам хоть немного соприкоснуться с этим удивительным миром.*

## Непутевые заметки Михаила Степанова

**День 1.** В этом году была выбрана амбициозная цель по походам: пойти на первый свой семитысячник — пик Ленина (7134 метра), расположенный в Киргизии. Выбор был сделан, исходя из довольно простой логистики к подножию, наличия большого количества предложений по турам, да и в принципе данная гора еще с советского времени имела название «как самый доступный семитысячник», и с нее начинали обычно отечественные альпинисты. Как потом нам объясняли, доступность ее обусловлена именно возможностью более-менее легко добраться до подножия, а не ее простотой, что нам впоследствии «удалось» проверить. Да и в целом, наверно, неправильно считать высоту 7000 метров простой. Имея в опыте уже три горы выше 5000 метров, сложно представить, что тебя ждет здесь. Длительная подготовка, большое количество тренировок в течение полугода, обновление почти всего снаряжения, и вот настал час X. Город Ош встретил нас жарой с самого раннего утра и большими очередями в аэропорту. Кое-как пробрались к выходу из аэропорта, где нас встретил наш водитель. С учетом наличия прямого рейса из Екатеринбурга сразу с самолета (так сказать, с корабля на бал), заехав в гостиницу забрать остальных участников разных групп, мы этим же днем направились к началу экспедиции — в долину Ачик-Таш у подножия горы, где располагаются базовые лагеря всех фирм. Так что равнинную Киргизию и колорит страны посмотреть нам не удалось, зато избежали знойной жары. Всего каких-то шесть часов утомительной дороги, и мы добрались до места, которое в последующем за три недели нам полюбит и куда будет хотеться вернуться из высотных лагерей.

**Дни 1–3.** Базовый лагерь был великолепен! Хоть и располагается он уже на высоте

3600 метров, но вокруг зелень, прекрасные виды и еще присутствующая цивилизация. Высокие просторные палатки, в которых стояли кровати (спать в походе на кроватях — это что-то новое!) и были розетки с постоянным электричеством, душ, баня в морском контейнере, уютные юрты-столовые, магазин, юрта для отдыха и другие прелести жизни. Приехали к обеду, так что нас сытно накормили, аж по три блюда, еще и добив фруктами в конце. Наконец-то собрали нашу группу всю вместе, познакомили с нашими двумя гидами, которые все последующие 20 дней нянчились с нами. Удивительно, но в группе из пяти человек оказалось целых два Тараса. Ближе к вечеру сделали небольшую акклиматизационную вылазку на так называемую луковую поляну (высота 3800), чуть промокнув под дождем и нагуливая аппетит перед обильным ужином. На ужине в базовом лагере традиция поздравлять восходителей, спустившихся с горы, — им готовят торт, дарят сертификаты и футболки. В первый же день решили чужой торт не есть, а насладиться своим, когда сами сходим на пик! Следующие два дня мы всей группой потихоньку акклиматизировались, сходили на пик Рыжая Катя и на гребень пика Петровского, оба выхода до высоты ~ 4100. Первые три дня, с учетом количества еды на приемах пищи, начали переживать за себя, что назад поедем не похудевшими, а наоборот. Но это был всего лишь базовый лагерь, а впереди были три лагеря, два из которых высотные с самостоятельной подготовкой, и на следующий день предстоял переход в первый и далее на акклиматизацию организма с подъемом итогом до высоты 6100.

**День 4.** С утра, собрав все вещи, сдав часть в заброску на лошадях (большую часть, чтобы тащить на себе минимально, аж по ~ 18 кг!), а часть оставив в депозите в лагере, отправи-



Мы на высоте 6100

лись в первый лагерь. Вообще, когда собирались в этот поход и читали информацию о нем, не думали, что услуги заброски лошадьми и портеров будут так востребованы, но потом было желание сбрасывать любой груз максимально, не задумываясь о деньгах. Путь до первого лагеря самый длинный по километражу, примерно 15 км и с общим набором 800 метров высоты. Когда проходишь его в первый раз (а всего за экспедицию проходишь его четыре раза с учетом пути назад), он кажется очень муторно длинным и тяжелым. Дойдя до перевала Путешественников и уже немного устав, понимаешь, что это только 1/3 пути и еще идти и идти. Дошли в итоге за шесть часов и попали в первый лагерь. В первом лагере базируется начспас, который в определенные часы дня выходит на связь со всеми группами на маршруте, контролирует прохождение и при необходимости организует спасательные работы. С цивилизацией тут уже было похуже: деревянные настилы в палатках и сон в спальниках, туалеты на леднике, электричество только в столовых-юртах, но готовили также замечательно и много. Были в лагере и свои «прелести» — глубокие ледовые трещины возле палаток, в которые можно случайно провалиться.

Погода «обрадовала» нас по приходе обильным снегом,

успели увидеть лагерь просто на морене, посмотрели виды вокруг и даже на вершину и путь к следующим лагерям, позже всё было белым с минимальной видимостью. Одному из наших участников переход дался слишком тяжело, сатурация была на уровне 35–40, и врач сказал, что нужно спускаться: оставаться слишком рискованно. В итоге участник всё же переночевал в лагере и на следующий день спустился на лошади вниз.

**День 5.** Сегодня день был полностью посвящен ледовым занятиям. Неспешно собрались, вышли из лагеря, дошли до ледника. Гиды нашли подходящую ледовую стену, на которой можно было потренировать основные навыки жумаринга и спуска на веревке. Вдоволь ползали, вспомнив навыки и научившись новому, после чего гиды решили погонять нас на почти вертикальной стене, по которой нужно лезть с двумя ледорубами. Когда солнце начало жарить уже совсем невыносимо, вернулись в лагерь. Поиграли с Тарасом в шахматы и нарды, на высоте это очень забавно, потому что туго соображаешь и каждый ход дается нелегко. В ночь предстоял выход во второй лагерь, так что рано легли, предварительно опять собрав вещи для заброски портерами наверх. Удивительно, но на пике Ленина работают непальцы, у которых в это время межсезонье между восхождениями на Эверест. Выступают гидами, одновременно подзарабатывают портерами, набивая рюкзаки поклажей так, что, смотря, как они их надевают и тащат, становится жалко.

**День 6.** Путь между первым и вторым лагерем весь исчерчен трещинами, да и заканчивается так называемой «сковородкой», на которой невыносимо жарит солнце после 9–10 утра, так что всегда проходится с ночи, когда еще снежные мостики над трещинами не растаяли. Встали в лагере одной из последних групп, в три часа ночи, вышли тоже последние, но в итоге уже к середине пути, где начинаются перила (проवेशенные веревки

на ледопаде и через трещины), догнали многие группы. Впервые в жизни пришлось лезть через лестницы, брошенные через трещины, занятие довольно опасное, да еще и когда ты в кошках, которые втыкаются в них. Лестница шатается от любого движения, так что каждый корячится и переползает как может. От сковородки ожидалось большего, в итоге не было уж сильно жарко, шли в термобелье. Пришли во второй лагерь до обеда при отличной погоде, но обед уже надо было готовить самостоятельно, да и погода скоро испортилась, и опять начал валить сплошняком снег. Второй лагерь из всех самый неудобный. После трагедии 1994 года, когда лавина полностью накрыла лагерь и погибло 43 альпиниста, вновь созданный лагерь перенесли ближе к скалам, и он широко растянулся вдоль них. Даже если прошли все установленные палатки, не рекомендуется развязываться из связки, так как кругом везде трещины, в том числе некоторые палатки стоят прямо на них (небольших). В период нашего пребывания на пике во втором лагере одна женщина из Венгрии в поисках спичек по палаткам провалилась в глубокую трещину. Со слов ребят, которые стали очевидцами события и даже невольными участниками, в итоге спасшими ее, она просто, переходя от палатки к следующей, пропала. Начав искать ее, поняли, что провалилась, но на крики в трещину никак не отвечала. Спустившись в трещину уже чуть ли не для фиксации смерти, обнаружили ее в воде, живой, лишь с несколькими переломами и множественными ссадинами. Трещина оказалось глубиной около 18 метров. Вот так искала спичек.

Второй лагерь находится на высоте уже 5300–5400 метров, то есть почти уровень вершины Эльбруса, поэтому нашу группу начала накрывать горная болезнь, всех по-своему и с разной силой. Из еды заходил только кисель, и то, который нужно было готовить под снегом. Возвращаясь к убранству лагеря: почти все палатки располагались с большим уклоном, так что за ночь постоянно скатываешься и забираешься обратно, а каждый поход в туалет — это рискованный путь по сыпучей узкой тропинке с шансом полететь вниз. После акклиматизационной ночевки на этой высоте на следующий день предстояло подняться в третий лагерь на высоту 6100.

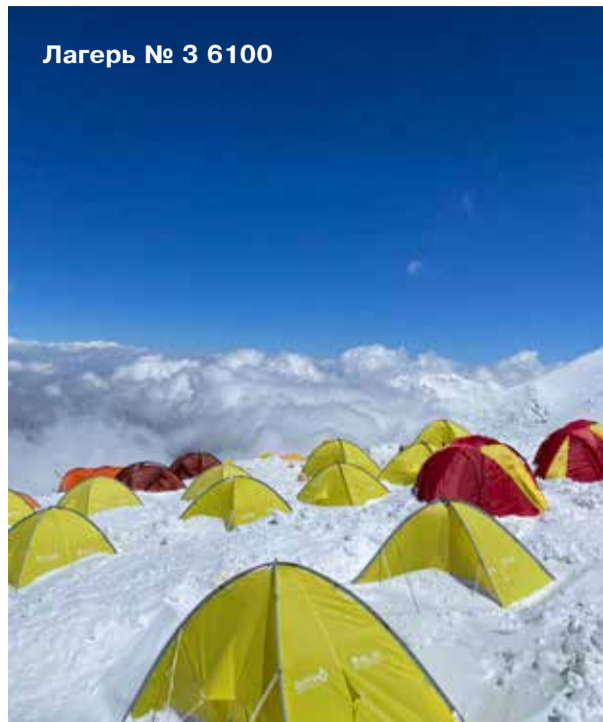
**День 7.** Проснувшись, стали собираться в третий лагерь. Путь к нему короткий, всего около трех км, но с набором высоты 700–800 метров, поэтому почти всё время идешь круто вверх. В третий лагерь пошли не все, одного участника сильно накрыло «горняшкой», и он решил спуститься в первый лагерь, с ним пошел один из гидов. В итоге нас осталось четверо из семи. Дорога казалась бесконечной, голову начинало накрывать еще больше. Лагерь располагается на предвершине пика Раздельная на высоте 6100, подготовленные палатки огорожены вокруг снежными стенками для защиты от ветра насколько это возможно. Самочувствие у всех было не очень, так что не стали



Знамя на пике Раздельная



М. Степанов



Лагерь № 3 6100



Ледовые трещины

выравнивать даже снежный пол под палатками, из-за чего они выглядели как глубокие норы, в которые залазишь и проваливаешься вниз. Когда пришли, было ясно, поэтому сели на улице топтать снег, сделали кисель. Еда лезла еще хуже, чем во втором лагере, у кого-то выпитый кисель в принципе вышел через пару минут назад. Чтобы как-то себя отвлечь, сбегал на сам пик Раздельная высотой 6148 метров. По возвращению погода начала портиться, так что залезли в свои «норы», пободраствовали немного и легли спать, хотя сон на 6100 сложно назвать полноценным.

**День 8.** Встали очень рано, потому что хотелось как можно раньше пойти вниз. Не завтракая, быстро спустились во второй лагерь и там, оставив вещи, которые не понадобятся снизу, двинулись ниже в первый лагерь. В депозите оставили и всю высотную еду, которая почти не уменьшилась за эти два дня. Каждый метр сброса высоты возвращал силы, исчезали усталость, головная боль и другие признаки «горняшки». Спуск был очень стремительный, так как цель на день была сбросить с 6100 аж до самого базового, расположенного на 3600, и всем хотелось побыстрее оказаться в условной цивилизации. Спустившись в первый лагерь, с облегчением и удовольствием сняли высотные трехслойные ботинки, переоделись в свою удобную трекинговую обувь. Отобедав наконец-то нормальной еды, пошли дальше и ближе к вечеру были на «зеленке», где снова нас ждали в палатках кровати с одеялами, горячий душ и другие прелести. В итоге за день прошли все лагерь и сбросили 2500 метров высоты, то есть тот путь, который вверх проходится минимум за три дня. Вечером сходили в баню, отдыхали и радовались успешной акклиматизации. Единственное, что огорчало в моментном ощущении, — совсем не хотелось снова проходить этот путь вверх, ноги гудели, мышцы забиты. Но впереди было несколько дней отдыха, чтобы восстановиться, и время на поиск погодного окна для восхождения.

**Дни 9–11.** Три дня провели в базовом лагере, расслабляясь и восстанавливаясь. Ежедневный утренний душ, полноценное питание, связь с родными, в общем всё, чтобы хорошо отдохнуть и набраться сил на новый выход. Чтобы не совсем бездельничать, выходили на вылазки: сходили до гор-

ных озер и к подножию ледника, наматывая по 10 км в день. В какой-то из дней следили за спасением турка с 6100, который отошел в туалет в третьем лагере, а его уже потом случайно нашел бездвиженного другой альпинист, выйдя по тем же нуждам. Организовалась спасательная операция, спустили весь день, и уже ближе к ночи он оказался в базовом лагере. Правда, состояние у него было критическое, случился отек мозга, крики слышны были на весь лагерь, так что местных врачей было недостаточно, и его ночью оттранспортировали в город, сказали, что вроде выжил. Каждый день гиды, и уже и мы все, смотрели прогноз погоды, ища подходящее окно для восхождения. Было всё удручающе: ближайшие даты обещали снег и сильный ветер, но делать было нечего, так что спустя три дня решено было идти снова наверх.

**Дни 12–13.** И снова идем наверх! До первого лагеря добрались значительно быстрее, чем в прошлый раз, чувствовалась акклиматизация, да и путь стал полностью известен и понятен. Придя в лагерь, застали отправку еще одной жертвы горы: на лошадей высаживали подростка 17 лет, у которого случился отек мозга на высоте всего 5100. Поэтому правило, что в высокие горы нужно ходить в уже осознанном возрасте, необходимо соблюдать... На смену большому количеству иранцев, которые заполнили лагерь в наш первый визит, пришли поляки, их была большая группа около 15 человек, в лагере было шумно на обедах и ужинах и не хватало мест сесть всем вместе, если не занимаешь стол за два часа до приема пищи. Но так как времени у нас было навалом, то мы так и делали. С учетом погодного окна провели в лагере два дня, особо ничего не делаем, и в ночь на 14 день снова полезли вверх.

**День 14.** Выходили во второй лагерь опять одни из последних, нас была снова полная команда, пять участников и два гида, но уже через час ходьбы наш самый возрастной всё же принял окончательное решение больше не пытаться подняться выше 5000 и развернулся. На перилах и ледопаде попали в пробку: перед нами были две очень медленные группы, часть участников видимо «жумарила» первый раз и, соответственно, лезла очень тихо и с большими паузами. В этот раз во втором лагере с погодой повезло чуть

больше, хотя бы днем не заваливало снегом, но вечером всё повторилось.

**День 15.** Во второй раз выход на 6100 из второго лагеря казался более тяжелым: от рюкзака болела спина весь путь, видимо, были неправильно уложены вещи, ноги тяжелые, да еще и ветер вносил свои неприятности. С учетом того, что все предыдущие дни валил снег, тропа была нетоптаная, и даже при большом количестве альпинистов всё равно каждый тропил себе путь вверх, глубоко проваливаясь в снег. В общем, пока дошли, сильно вымотались, а уже в ночь по плану был выход на вершину. Зато в этот раз повезло с палатками: дежурный по лагерю шерп отлично их подготовил, пол был ровный настолько, что норой это уже было не назвать.

Разбрелись по палаткам, каждый должен был топтать себе снег для термосов в ночь, для приготовления обеда и воды, чтобы напиться. Сильный ветер не прекращался, а к вечеру заваливал снегом так, что лишней раз выходить не хотелось. С учетом множества историй о том, как люди угорают в палатках, то при работе с горелкой, расположенной в тамбуре из-за непогоды, только и думаешь о своем состоянии, мысли, что не хватает воздуха, а это еще и на высоте 6100. Поэтому максимально открываешь вход, и весь снег заваливает внутрь. Еле как отобедав, легли в попытках поспать под непрекращающиеся порывы ветра. Назвать это нормальным сном язык не повернется, поэтому силы особо не восстанавливались. Выход на штурм был назначен на три часа ночи, подъем в два и час на сборы. Проснувшись по будильникам в два, слыша снаружи сильный снегопад и ураганный ветер, поперекивались по палаткам о погоде, точнее об ее отсутствии, ну и о логичной отмене выхода в эту ночь.

**День 16.** Утро следующего дня не задалось изначально. В принципе, находиться на высоте 6100 не рекомендуется, потому что силы не появляются, а ждать еще плюс день на такой высоте — значит тратить имеющиеся внутренние резервы. Но ничего не поделаешь, погода вносит свои коррективы. Проснувшись, вышли обсудить дальнейшие планы. Ветер как дул, так и не останавливался, но хотя бы прекратился снег и появилось почти ясное небо. Пока общались, из соседних палаток

обратился мужчина за помощью. Сначала не поняв, что ему нужно, гиды обозначили, что скоро будет очередная связь по рациям и можно сообщить о имеющихся проблемах. Но оказалось, что помощь нужна физическая: у соседней группы один из участников не проснулся, и требовалось его вынести из палатки, чтобы уложить в сугроб и заложить снегом. Просьба была настолько шокирующей, что осознание и различные мысли об этой ситуации преследовали в течение всего дня да и несколько следующих дней, в целом оставив неизгладимое впечатление. А так как день представлял из себя валяние в палатке с семи утра до трех часов следующей ночи без возможности даже нормально выйти из палатки и размяться из-за ветра, то назвать его можно лишь ужасным и очень мрачным. Вот так какой-то альпинист, тоже собравшись сходить на пик Ленина, лежит в 10 метрах от нас и уже не проснется...

Время текло бесконечно, уже не разговаривали между собой, почти ничего не ели, спать себя заставить было почти невозможно, как и отогнать страшные мысли. В общем, самый что ни на есть «день отдыха». Прогноз погоды не сулил ничего хорошего и в следующую ночь, но, исходя из количества дней похода, это была последняя возможность сделать хотя бы попытку штурма. Так что снова в два часа ночи подъем и в три часа выход.

**День 17.** И вот наконец-то штурм! Ветер так и не умок, по прогнозу был на уровне 50 км/ч, ощущался, наверно, также. Для понимания: это когда ты начинаешь задыхаться, повернувшись в сторону ветра, пытаешься открывать рот, чтобы вдохнуть воздух, но поток такой силы, что ты как рыба на суше, а идти ты как раз должен навстречу ветру. Штурм пошел не так сразу, с первых шагов: подвела арендная экипировка. Гид забрал мои верхонки, поэтому я брал новые в аренду, а из наличия были только очень огромные, в которых сказали будет очень тепло, но, как оказалось, в них невозможно идти с палками, о чем пришлось узнать именно в главный день похода. Тщетные попытки хватать палки лапшами были безуспешными, только полностью устали руки от напряжения, пришлось палки убрать и идти без них. Штурм вверх начинается нелогично спуском вниз со сбросом 100 метров высоты с пика Раздельная. Пока спустились, уже начали встречать другие группы, которые вышли раньше нас, все разворачивались назад из-за ветра, холода и усталости. После спуска предстоял крутой набор метров 300–400, на котором без палок приходилось в некоторые моменты буквально ползти на коленях, тратя последние силы, а ведь это только первая часть пути. В итоге поднялись до высоты примерно 6300, собрались все вместе, и мы решили не испытывать судьбу в этот раз и развернуться. Вниз пошли троим с одним из гидов, вверх отправились один участник и старший гид. В этот день на вершину забрались только они, все остальные альпинисты развернулись и не пошли. Для понимания: с третьего лагеря с высоты 6100 нужно подняться до 7134 и, потом спуститься столько же. Ребята прошли этот путь с трех часов ночи примерно до восьми часов вечера...

Когда мы встретились с ними в следующий раз (через день) в базовом лагере, выглядели они как будто даже постаревшими, участник охрип от холодного ветра и мог говорить только шепотом, на вид были очень усталыми и вымотанными. Пока мы спускались вниз, решил попробовать пойти с палками, но без верхонок, думая, что путь вниз будет быстрым, но, как оказалось, это было большой ошибкой. После сброса нужно было теперь подниматься 100 метров вверх в лагерь и этот отрезок пути казался бесконечным, сложно понять, как его проходят те, которые возвращаются после вершины, ибо даже мы шли их больше часа, а может, и еще дольше.

Руки в это время уже полностью ооченели, пальцы почти не двигались и не чувствовались, а когда уже показался наконец лагерь и мы забрались в палатки, согрелся я минимум полчаса в спальнике и во всей одежде. Отдохнув полтора часа в палатках, всё еще не согревшись, быстро собрали свои вещи, оставили товарищам еду и газ и устремились вниз, подгоняемые неугомонным ветром. Сбрасывали высоту стремительно, так хотелось уже закончить всё это и спуститься в базовый лагерь. Сожаления от неудачной попытки штурма не было ни капли, наоборот, всё больше понимали, что самым верным решением было развернуться, иначе кто его знает, как бы это всё закончилось. Еще до полного восхода спустились во второй лагерь, завтракать не стали и потопали ниже, в первом лагере оказались часов в 11 и снова, не ждав обеда, пошли вниз, предварительно отдав всё снаряжение в конную заброску. Попрощались со всеми уже знакомыми работниками лагеря, которым еще осталось провести на горе несколько недель до закрытия сезона. Вышло, что в этот день, побывав на самой максимальной для себя высоте в жизни — 6300, днем мы уже находились в базовом лагере на высоте 3600. Опять радость цивилизации: переоделись в кроссовки и чистую одежду, сходили в душ, наконец-то связались с родными. Вечером отмокали в бане и очень быстро от усталости вырубались.

**Дни 18–19.** Выспавшись вдоволь и отдохнув, после завтрака, чтобы не валяться, снова сделали вылазку к озерам, намотав километров 10. Всеи группой искупались в ледяном озере, взбудив мышцы. Ближе к вечеру пришли наши восходители, и мы наконец-то на ужине поели почти свой торт, которого так ждали весь поход! Получили свои сертификаты за достижение высоты 6300. Ну а на следующий день, собравшись, отправились обратно в каменные джунгли, попрощавшись на этот сезон с горами. И удивительно, что в тяжелое время ожидания штурма и непосредственно сразу после него в голове были только одни мысли, что больше вообще не хочется сюда возвращаться, опять ощущать на себе эти лишения и страдания в течение почти 20 дней, но чем дольше проходило время и погружалась в цивилизацию, все эти ощущения сходили на нет, и снова начали зарождаться мысли, что в следующем году нужно повторить и добыть не закрытый гештальт...

ПОЗДРАВЛЯЕМ  
ВETERANОВ

## 65 лет

3 ноября – Лаврухина  
Анна Рудольфовна

## 70 лет

10 ноября – Палецкая  
Раиса Васильевна  
29 ноября – Зобнин  
Александр Михайлович

## 75 лет

6 ноября – Колмогорцева  
Любовь Григорьевна  
11 ноября – Грибова  
Лариса Григорьевна  
17 ноября – Привалова  
Ольга Алексеевна  
24 ноября – Марина  
Людмила Дмитриевна

## 80 лет

16 ноября – Мальцева  
Любовь Николаевна

## 85 лет

7 ноября – Кортелева  
Раиса Семеновна  
7 ноября – Нечаева  
Галина Васильевна  
10 ноября – Хамидуллина  
Лена Нигматдиновна  
14 ноября – Валиахметова  
Васима Хакимовна  
22 ноября – Хлебоборова  
Нина Ивановна  
24 ноября – Сахнин  
Юрий Абрамович

## 90 лет

6 ноября – Пушкина  
Лидия Петровна  
11 ноября – Кустова  
Роза Константиновна

## ЮБИЛЯРЫ

25 октября слесарю механосборочных работ цеха Т-2  
**Баталову  
Николаю Александровичу**  
исполнилось 65 лет. Администрация и коллектив цеха от всей души поздравляют юбиляра и выражают благодарность за добросовестный труд!

*Дата самая мужская  
Силы и ума рассвет,  
Дата нынче не простая:  
Прожил 65 лет!*

*Пусть здоровье будет крепким,  
Хватка – точно и меткой.  
Пусть родные будут рядом,  
Будет всё, что сердцу надо!*

## СОБЫТИЕ

## Создателю турбин посвящается

13 октября была торжественно открыта мемориальная доска в честь создателя первых уральских газовых турбин **Михаила Михайловича Ковалевского**. В церемонии приняли участие сотрудники завода, наши партнеры и заказчики, а также дочь прославленного конструктора **Зинаида Михайловна Ковалевская**.



Ковалевский Михаил Михайлович (1904—1999) — советский инженер-теплотехник, кандидат технических наук, создатель первых газовых турбин на Урале. В 1937—1981 годах работал на разных должностях на Уральском турбинном заводе, в том числе с 1945 г. заместителем главного конструктора по паротурбостроению.

При его непосредственном участии создавались паровые теплофикационные турбины мощностью 6, 12, 25 и 50 тыс. кВт.

М. М. Ковалевский разработал метод качественной

оценки конструкции паровых турбин. С 1957 года возглавил работу по созданию первых на заводе газотурбокомпрессоров для наддува дизелей, производство которых стало серийным. С 1961 года на Турбомоторном заводе сконструирован и изготовлен первый образец стационарной газотурбинной установки (ГТУ) для газоперекачивающего агрегата мощностью 6 МВт, определивший направление развития отечественного газотурбостроения, по надежности и долговечности превосходивший зарубежные аналоги. Под



его руководством были созданы утилизационные газовые турбины для доменного производства типа ГУБТ. Имеет 20 авторских свидетельств на изобретения. Автор печатных работ, в том числе пяти монографий.

Михаил Михайлович Ковалевский был награжден Орденом Трудового Красного Знамени (1966), ему присвоены звания: Почетный машиностроитель РСФСР (1969) и Заслуженный машиностроитель РСФСР (1972).

## Новая книга УТЗ

К юбилею завода выпущена новая историческая книга «85 ЛЕТ СОЗИДАНИЯ». Каждая глава в ней посвящена знаменитым уральским турбинам, сыгравшим важную роль в развитии энергетического машиностроения, генерирующей отрасли нашей и зарубежных стран. А также людям, усилиями которых создавались и создаются уральские турбины.



Изданию книги предшествовала серьезная исследовательская работа – многие фотографии, документы или факты опубликованы впервые. При этом нам хотелось выпустить такую книгу, чтобы она была интересна широкому кругу читателей, поэтому в ней так много иллюстратив-

ного материала и интересных «изюминок».

Изучение истории завода – живой процесс, который не имеет финальной точки. Поэтому если вы знаете, какую еще тему или факт можно было бы изучить и включить в следующее издание, просим вас обращаться в УПИСО.

## Заводчане посадили сотни елей

Сотрудники Уральского турбинного завода 8 октября приняли участие в волонтерской акции – посадили сотни елей на территории Екатеринбургского лесничества.



В экологическом мероприятии поучаствовали активные сотрудники нашего предприятия. Причем многие весной уже принимали участие в подобной акции, посадив саженцы деревьев и семена липы на территории городского лесопитомника. На сей раз волонтеров не остановила даже осенняя погода – утро воскресенья выдалось дождливым.

Сотрудники от заводской проходной на автобусе доехали до лесозащитной полосы, расположенной в Октябрьском районе, в черте Екатеринбурга. Далее пешком добрались до нужного места, где сотрудники лесхоза уже подготовили саженцы и вспахали землю. Затем лесники провели инструктаж. Заводчане приступили к работе и в течение двух часов посадили сотни елей,

которые в будущем станут новыми «легкими» Екатеринбургa.

Посадка осуществлялась при помощи Меча Колесова (ручной инструмент для посадки небольших деревьев с открытой корневой системой). Это невероятно удобный инструмент для посадки именно хвойных пород деревьев.

Екатеринбургское лесничество занимается учетом насаждений, воспроизводством леса, его охраной от пожаров, вредителей и болезней, регулированием лесопользования, озеленением. На содержании муниципальной организации находятся 12 парков, а также питомник, где подрастают саженцы деревьев и кустарников. Общая площадь питомника составляет 70 гектаров.