**Токарно-центровой станок ф. «SOEST»**

**Назначение станка**

Применяется для операций точения по полумуфтам роторов и опорным шейкам, снятия боев с насадных деталей роторов.

Ранее применялся для стопорения замковых лопаток роторов (например для роторов ледокола), точения по бандажам ремонтных роторов (когда требуется обновление усов без разбора ротора), точения других поверхностей облопаченных роторов посте сборки или ремонта.

**Основные данные Токарно-центрового станка SOEST, 1936 г.в., инв. № 00002111:**

Высота центров, мм – 2200.

Расстояние между центрами, мм – 8000 (нет задней бабки).

**Размеры обрабатываемых изделий:**

Наибольший Ø обрабатываемой детали над и нижней  частями суппорта, мм – 3900.

Наибольший Ø обрабатываемой детали над станиной, мм – 4400.

Наибольшая длина обточки, мм -8000.

Наибольший шаг нарезаемой метрической резьбы, мм – 240; наименьший, мм – 1.

Наибольший вес обрабатываемой детали, кг – 40000.

**Шпиндель:**

Конус – специальный 1:10, Ø 120 мм.

Отверстия в шпинделе нет.

Торможение шпинделя – есть.

Блокировка рукояток – есть.

**Задняя бабка – нет.**

**Суппорт:**

**Тип резцедержателя – обыкновенный.**

Наибольшие размеры державки резца, мм – 80 х 45.

Высота от опорной поверхности резца до линии центров, мм – 70.

Наибольшее расстояние от оси центров до кромки резцедержателя, мм – 2120.

Число суппортов – 1.

Наибольшее перемещение суппорта, мм – продольное – 8000, поперечное – 2400.

Перемещение на 1 оборот лимба, мм – 8.

Перемещение на одно деление лимба, мм – 0,05.

Быстрое перемещение, м/мин – 2,14.

Выключающие упоры – продольное перемещение – есть, поперечное – нет.

**Резцовые салазки:**

Наибольший угол поворота, в градусах  - +/- 45ᵒ.

Поворот на 1 деление - 1ᵒ.

Наибольшее перемещение, мм – 225.

Перемещение на одно деление лимба, мм – 0,05.

Перемещение на 1 оборот лимба, мм – 8.

Резьбоуказатель – есть.

Предохранение от перегрузки – срезная шпилька.

Блокировка – есть.

**Люнеты –** 2 шт. неподвижные Ø 1000 – 500, Ø 600 – 300.

**СОЖ – нет.**

**Документация: фирменного паспорта нет. Есть самодельный, разработанный ОГТ в 1952 году – объемом 8 листов.**

















