

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
А.В.Варлаков
« 07 » _____ 2020г.

Техническое задание

на выполнение работ по капитальному ремонту мостового крана г/п-32/5т, рег. №45517, инв. №00001846, установленного в цехе Т-1 Турбинного производства АО «Уральский турбинный завод».

1. Характеристика грузоподъемного крана:

Электромостовой кран рег. № 45517, инв.№ 00001846;
Грузоподъемность крана 32/5 т;
Пролёт крана 22.5 м;
Кран изготовлен Узловским машиностроительным заводом г. Узловая в 1990 году, зав. № 1080.

2. Цель работы:

Капитальный ремонт грузоподъемного крана.

3. Основные требования к Подрядчику:

- 3.1. В качестве Подрядчика, для выполнения работ, может быть привлечена только специализированная организация в соответствии с требованиями ФНП.
- 3.2. До начала работ Подрядчик должен разработать рабочий проект капитального ремонта крана, проект производства работ (ППР), согласовать их с Заказчиком, при необходимости, внести изменения.
- 3.3. Проектирование, изготовление и ремонт оборудования крана должны быть выполнены в соответствии с ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» и ОСТ 24.090.79-85, «Краны мостовые и козловые общего назначения грузоподъемностью 5...50 т. «Общие технические условия на капитальный ремонт», ТУ 24.05-03 и другими нормативными документами по проектированию ПС.

4. Требования к выполнению работ:

- 4.1. Конструкторская документация, используемая при ремонте, а также итоговая документация по результатам выполненных работ должна включать рабочие чертежи и описание (техпроцесс) последовательности работ и выполнения ответственных операций.
- 4.2. Организация, выполняющая ремонт, должна выполнять указанные работы согласно разработанных ТУ, если указанные требования отсутствуют в руководстве (инструкции) по эксплуатации крана. В случае применения сварки, ТУ должны быть разработаны с учетом пунктов 68-82 ФНП и содержать указания о применяемых металлах и сварочных материалах, способах контроля качества сварки, нормах браковки сварных соединений, а также порядке приемки из ремонта отдельных узлов и готовых изделий.
- 4.3. По завершению выполнения монтажа, ремонта и наладки специализированная организация обязана сделать в паспорте крана запись, отражающую характер проведенной работы и представить сведения (копии сертификатов) о примененных материалах.
- 4.4. После замены изношенных грузовых канатов, а также во всех случаях перепасовки канатов, должна производиться проверка правильности запасовки и надежности крепления концов канатов, обтяжка канатов рабочим грузом, о чем должна быть сделана запись в паспорте крана.

5. Состав работ:

- 5.1. Разработка проекта на капитальный ремонт, производства работ (ППР) в соответствии с требованиями ФНП и их согласование с Заказчиком (разработанная документация передается Заказчику: в бумажном варианте - 2 экз., в электронном виде - 1 экз.
- 5.2. Полная замена кабельно-проводниковой продукции и электрооборудования.
- 5.3. Ревизия, браковка и замена деталей и сборочных единиц с износом, превышающим допустимые нормы по ОСТ 24.090.79-85.
- 5.4. Изготовление и приобретение необходимых комплектующих, материалов и оборудования (согласно ведомости дефектов).
- 5.5. Замена всех ходовых колес передвижения крана и грузовой тележки на новые, с выверкой их положения.
- 5.6. Установить поворачивающееся на 180° кресло-пульт, предпочтительно «Бриз», для обеспечения работы крановщика в положении «сидя»;
- 5.7. Внести изменения в инструкцию «руководство по эксплуатации краном».
6. Пуско-наладочные работы.
7. Покраска крана.
- 7.1. Требования к качеству покрасочных работ:
 - цвет окраски крана RAL 1003;
 - подготовка поверхностей к ремонтному окрашиванию по ГОСТ 9.402-2004;
 - контроль подготовки поверхности к окрашиванию по ГОСТ 9.402-2004;
 - контроль окрашивания по ГОСТ 9.105-80;
 - выбор лакокрасочного покрытия произвести в соответствии с ГОСТ 9.032-74 и РД ГМ 01-02;
 - контроль окрашенной поверхности произвести согласно СНиП 3.04.03-85 и ГОСТ 9.407-84;
 - предупреждающую окраску частей крана, опасных при эксплуатации произвести в соответствии с ГОСТ 12.2.058-81.
8. Приёмку и испытания составных частей (отдельных сборочных единиц) крана в процессе их ремонта и крана в целом следует производить в соответствии с ФНП. По результатам приёмки и испытаний предоставляется необходимая техническая документация и подписывается Акт сдачи-приёмки.
9. Проведение экспертизы промышленной безопасности после капитального ремонта.
10. **Документация прилагаемая исполнителем после выполнения работ.**
- 10.1. Проект капитального ремонта крана.
 - комплект документации на заменяемые узлы и детали, согласно ведомости дефектов:
 - чертежи узлов и деталей;
 - паспорта на узлы, оборудование изготовленные на других предприятиях;
- 10.2. Технический отчёт по - капитальному ремонту:
 - свидетельство СРО;
 - свидетельство о производственной аттестации технологии сварки;
 - удостоверение специалиста сварочного производства;
 - удостоверение сварщика;
 - свидетельство НАКС на примененные сварочные материалы;
 - сертификат качества на примененные сварочные материалы;
 - акт ВИК сварочных работ;
 - протокол измерений и испытаний электрооборудования крана после капитального ремонта;
 - протокол результатов наладочных работ, подтверждающих работоспособность ограничителей рабочих движений и приборов безопасности крана;
 - акт опробования технических устройств вхолостую;
 - акт опробования технических устройств под нагрузкой;
 - исполнительная схема выверки колёс;
 - акт приёмки антикоррозийного защитного покрытия;

- паспорт качества и сертификат на используемое защитное покрытие;
- приказ на ответственного руководителя работ от подрядной организации;
- приказ на ответственного за сдачу выполненных работ по Договору
- сертификаты качества на узлы и материалы, изготовленные на др. предприятиях;
- удостоверение наладчика приборов безопасности.

10.3. Акт сдачи-приёмки крана.

10.4. Заключение экспертизы промышленной безопасности.

10.5. Инструкцию «руководство по эксплуатации» краном.

РАЗРАБОТАЛ:

Начальник КТБ ОГМех

Д.А. Быстрых

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

И.И. Ульянов

Главный энергетик

В.Ю. Небов

Начальник СТООбиЭ

П.И. Лебедев

Энергетик СТООбиЭ

А.Ю. Репин

Мастер крановой группы СТООбиЭ

Д.В. Мозжерин

Специалист, отв. за осуществление
производственного контроля при
эксплуатации ПС

А.Ю. Точигин