


СОГЛАСОВАНО:

Заместитель ИД по производству

 А.А. Козырев
« » 2020г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

 А.В. Варлаков
«06» 10 2020г.

Перечень деталей и узлов,
приобретаемых для ремонта станка мод. 600V производства ОАО
«Стерлитамакский станкостроительный завод» зав. № 39, 2006 года выпуска
(инв. № 00033267, цех Т-2)

№ п/п	Наименование	Кол.	Примечание
Бабка шпиндельная			
	Вал I		
1	Шкив 600V.42.080	1	54 зуба
2	Ремень НТД-8М-1120		
Шпиндель			
	Вал II		
3	Шкив 600V.36.050		54 зуба
4	Механизм зажима инструмента в сборе с рычагами и пружиной тарельчатой	1 114	
Магазин			
5	Механизм смены инструмента в сборе с редуктором	1	
6	Пластмассовые захваты	20	

Главный механик



И.И. Ульянов

Начальник СТООб и Э



П.И. Лебедев